

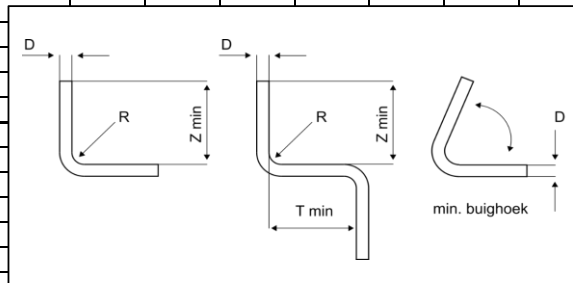
Buigtabel S235

Versie 2020

(nominale v-groef bij plaatdiktes zijn in grijs weergegeven)
(bij traanplaat basisdikte rekenen)



D [mm]	[mm]	V=6	V=8	V=10	V=12	V=16	V=20	V=24	V=30	V=40	V=50	V=60	V=80	V=100	V=120	V=160
1	correctie	0	0													
	inw. radius (R)	1	1,2													
	K-factor	0,274	0,328													
	max. zetlengte	4000	4000													
	min. buighoek	30	30													
	min. zetmaat (Z min)	5	6													
	min. tussenmaat (T min)	8	10													
1,5	correctie		0,6	0,4	0											
	inw. radius (R)		1,2	1,3	1,8											
	K-factor		0,473	0,407	0,328											
	max. zetlengte		4000	4000	4000											
	min. buighoek		30	86	30											
	min. zetmaat (Z min)		6	7	9											
	min. tussenmaat (T min)		10	11	12,5											
2	correctie		1	0,6	0,6	0										
	inw. radius (R)		1,2	1,3	1,8	2,4										
	K-factor		0,483	0,369	0,437	0,328										
	max. zetlengte		100	4000	4000	4000										
	min. buighoek		30	86	30	30										
	min. zetmaat (Z min)		6	7	9	11										
	min. tussenmaat (T min)		10	11	12,5	16										
2,5	correctie				0,7	0,5										
	inw. radius (R)				1,8	2,6										
	K-factor				0,364	0,335										
	max. zetlengte				4000	4000										
	min. buighoek				30	30										
	min. zetmaat (Z min)				9	11										
	min. tussenmaat (T min)				13	16										
3	correctie				1,5	0,9	0,6	0,3								
	inw. radius (R)				1,8	2,4	2,5	3,6								
	K-factor				0,483	0,41	0,356	0,392								
	max. zetlengte				100	4000	515	4000								
	mimimale buighoek				30	30	30	30								
	min. zetmaat (Z min)				9	11	12	16								
	min. tussenmaat (T min)				13	16	15	25								
4	correctie					2	1,3	1,2	0,8							
	inw. radius (R)					2,4	2,5	3,6	4,6							
	K-factor					0,483	0,378	0,437	0,442							
	max. zetlengte					100	515	4000	4000							
	min. buighoek					35	30	45	45							
	min. zetmaat (Z min)					11	12	16	21							
	min. tussenmaat (T min)					16	15	25	26							
5	correctie							2	1,7	0,6						
	inw. radius (R)							3,6	4,5	6						
	K-factor							0,452	0,462	0,404						
	max. zetlengte							100	4000	4000						
	min. buighoek							70	45	45						
	min. zetmaat (Z min)							16	21	25						
	min. tussenmaat (T min)							25	26	33						
6	correctie								2	1,5						
	inw. radius (R)								4,3	6,2						
	K-factor								0,409	0,441						
	max. zetlengte								3000	4000						
	min. buighoek								80	50						
	min. zetmaat (Z min)								21	25						
	min. tussenmaat (T min)								26	33						
8	correctie									2,5	2	1,4				
	inw. radius (R)									6	4,5 (r3)	8,7				
	K-factor									0,281	0,313	0,409				
	max. zetlengte									4000	515	4000				
	min. buighoek									90	80	65				
	min. zetmaat (Z min)									25	32	42				
	min. tussenmaat (T min)									33	46	52				



Buigtabel S235

Versie 2020

(nominale v-groef bij plaatdiktes zijn in grijs weergegeven)
(bij traanplaat basisdikte rekenen)



D [mm]	[mm]	V=6	V=8	V=10	V=12	V=16	V=20	V=24	V=30	V=40	V=50	V=60	V=80	V=100	V=120	V=160
10	correctie										3,5	2,9	1,6			
	inw. radius (R)										4,5 (r3)	9	12			
	K-factor										0,345	0,431	0,404			
	max. zetlengte										515	4000	4000			
	min. buighoek										80	65	90			
	min. zetmaat (Z min)										32	42	50			
	min. tussenmaat (T min)									46	52	65				
12	correctie											3,8	2,4	1,7		
	inw. radius (R)											8,8	11,8	15		
	K-factor											0,403	0,509	0,432		
	max. zetlengte											100	3500	4000		
	min. buighoek											90	90	90		
	min. zetmaat (Z min)											42	50	64		
	min. tussenmaat (T min)										52	65	81			
15	correctie												5	3,5		
	inw. radius (R)												11,6	15,8		
	K-factor												0,424	0,436		
	max. zetlengte												1250	1750		
	min. buighoek												90	80		
	min. zetmaat (Z min)												50	64		
	min. tussenmaat (T min)											66	82			
20	correctie														7	5
	inw. radius (R)														18	24
	K-factor														0,469	0,487
	max. zetlengte														1250	1850
	min. buighoek														90	90
	min. zetmaat (Z min)														75	102
	min. tussenmaat (T min)													98	130	
	Onderstempel OZU nr.	061	051	062	052	053	063	054	031	032	035				070	071
	Onderstempel breedte [mm]	16	16	20	20	25/30	35	40	40	50	75	80	100	125	150	200

Algemeen

Maximale kantlengte : 4300 mm

Maximale kantlengte tussen de wangen: 3590 mm

Maximale kantdiepte bij kantlengte > 3590: 800 mm

Maximale achteraanslag : 1000 mm

Werkwijze DXF / DWG

- 1) Bepaal de inwendige maten en tel deze bij elkaar op
- 2) Bekijk in de tabel, bij de juiste stempelcombinatie, welke correctie toegepast moet worden bij elke 90° zetting
- 3) Tel de correctie-maten bij de inwendige maten op voor het verkrijgen van de ontwikkelde uitslaglengte

Om de aanslagmaat te verkrijgen moet bij de inwendige maat de halve correctie opgeteld worden.
(Voor- en na een zetlijn bevindt zich dus een halve correctie-lengte)